



www.atlas.2dkod.pl/2125

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu



ATLAS GTA

Super biała gładź polimerowa

- idealnie biała, idealnie gładka
- aplikacja wałkiem - łatwe, równomierne i błyskawiczne nakładanie bez chłapania
- idealna konsystencja do nakładania i profilowania
- bez pylenia - czyste i bezpieczne wygładzanie „na mokro”
- do szlifowania ręcznego i mechanicznego



NA ŚCIANY



DO WEWNĄTRZ



APLIKACJA PACĄ



LATWA APLIKACJA



APLIKACJA NATYRSKOWA

1-3 mm
GRUBOŚĆ WARSTWY



www.programfachowiec.pl

Właściwości

ATLAS GTA produkowana jest jako masa na bazie spoiw żywicznych, wypełniaczy mineralnych i dodatków modyfikujących.

Idealnie biała, idealnie gładka - selekcionowane śnieżnobiałe wypełniacze mineralne o optymalnym uziarnieniu umożliwiają uzyskanie bardzo gładkiej powierzchni bez poprawek.

Optymalna konsystencja do nakładania i profilowania - specjalne dobrane parametry reologiczne pozwalają na łatwą aplikację pacą, wałkiem i agregatem. Gładź idealnie się profiluje, pozwala uzyskać gładką powierzchnię już od pierwszego zaciągnięcia pacą.

Szybka aplikacja wałkiem - wyjątkowa konsystencja oraz wydłużony czas otwarty pozwalają na komfortową aplikację wałkiem w krótkim czasie. Gładź równomiernie się rozprowadza i nie chłapie.

Wytrzymała i elastyczna - elastyczne wiązania polimerowe zapewniają wysoką przyczepność i odporność na pękanie szpachlowanych powierzchni.

Wszystkie poziomy szpachlowania gipsowego: PSG1(Q1), PSG2(Q2), PSG3(Q3), PSG4(Q4). Do spoinowania płyt g-k z użyciem taśm zbrojących i całopowierzchniowego szpachlowania.

Bezpieczna aplikacja „mokre na mokre” - skrócenie czasu realizacji i minimalne ryzyko powstawania pęcherzy.

Obróbka „na mokro” - wygładzanie na mokro umożliwia uzyskanie gładkiej powierzchni bez pylenia, pozwala na szybkie i czyste realizowanie prac remontowych.

Do szlifowania ręcznego i mechanicznego - uzyskiwana twardość pozwala na łatwą obróbkę powierzchni, zarówno ręcznie i mechanicznie.

Przeznaczenie

Wykonywanie gładzi - na powierzchni ścian i sufitów, wewnątrz budynków.

Całopowierzchniowe szpachlowanie płyt gipsowo-kartonowych.

Spoinowanie płyt gipsowo - kartonowych z użyciem taśmy.

RODZAJ WARSTW WYKOŃCZENIOWYCH

powłoki malarskie	+
tapety	+

RODZAJ PODŁOŻA

beton	+
tynki cementowe, cementowo-wapienne	+
tynki gipsowe	+
płyty gipsowo-kartonowe	+

RODZAJE OBIEKTÓW

budownictwo mieszkaniowe	+
obiekty użyteczności publicznej, oświatowe, biurowe, służby zdrowia	+
budownictwo handlowe i usługowe	+

Dane techniczne

Maksymalna grubość jednej warstwy	3 mm
Temperatura przygotowania masy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Wilgotność w pomieszczeniu w trakcie prac	do 70%
Czas wysychania	ok. 6 h (warstwa grubości 1 mm, temperatura +20 °C, wilgotność 55 %)

Wymagania techniczne

ATLAS GTA spełnia wymagania EN 15824:2017-07 oraz EN 13963:2005+AC:2006. Deklaracja właściwości użytkowych nr 175/CPR.

	EN 15824:2017 (PN-EN 15824:2017-07) EN 13963:2005+AC:2006 (PN-EN 13963:2008)
Zamierzone zastosowanie	Na wewnętrzne ściany, stropy, słupy i ściany działowe Konstrukcje budowlane.
Przyczepność	0,3 MPa
Współczynnik przewodzenia ciepła	0,89 W/(m·K) średnia wartość tabelaryczna ($\lambda_{10, dry, mat}$): P=90% (EN 1745:2012 tab. A.12)
Wytrzymałość na zginanie	350 N*

*wartość ta dotyczy przypadku, gdy ATLAS GTA zastosowany zostanie razem z taśmą łączeniową Q FOLATAPES (Aprobata Techniczna AT-15-9467/2015).

Wykonywanie gładzi

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być:

nośne, wysezonowane do stanu powietrzno-suchego - przyjmuje się, że czas sezonowania podłoża wynosi odpowiednio:

- 1 tydzień na każdy cm grubości dla nowych tynków gipsowych (np. ATLAS GIPS SOLARIS), cementowych i cementowo-wapiennych,
- 28 dni dla ścian i stropów betonowych.

Powyższe dane dotyczą warunków standardowych (20 °C i 55% Rh). W innych warunkach czasy te mogą ulec zmianie.

oczyszczone - z warstw mogących osłabić przyczepność gładzi, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby i środków antyadhezyjnych, **zagruntowane**

- preparatem gruntującym ATLAS GRUNTOWNIK lub ATLAS UNI-GRUNT - w przypadku nadmiernej chłonności podłoża,

- warstwą szczepną ATLAS GRUNTO-PLAST - gdy podłoże ma niską chłonność lub charakteryzuje się gładką powierzchnią (np. betonowe stropy i ściany).

Przygotowanie masy

Masa jest gotowa do użycia w przypadku aplikacji ręcznej. Przy aplikacji wałkiem lub aplikacji mechanicznej dopuszcza się rozcieńczenie masy czystą wodą w ilości do 2%. Bezpośrednio przed użyciem masę należy przemieszać. Należy używać mieszadeł, które nie powodują napowietrzania masy.

Nakładanie gładzi

Aplikacja wałkiem

Masę należy nanosić za pomocą wałka z runem minimum 11 mm), równomiernie rozprowadzając ją po podłożu. Naniesioną warstwę wygładzić za pomocą pacy (szpachli) ze stali nierdzewnej.

Aplikacja pacą

Masę należy nakładać równomiernie za pomocą stalowej pacy nierdzewnej, dociskając do podłoża. Nie należy przekraczać maksymalnej grubości warstwy.

Aplikacja kolejnych warstw

„mokre na mokre” - kolejna warstwa może być nakładana na wstępnie związaną warstwę wcześniejszą - powierzchnia powinna być matowa i sucha w dotyku, co następuje zazwyczaj po około 2 godzinach od nałożenia (w temperaturze 20 °C i 55 % wilgotności).

„mokre na suche” - jeśli kolejna warstwa będzie aplikowana po stwardnieniu i wyschnięciu warstwy wcześniejszej, przed nakładaniem rekomendowane jest zwilżenie powierzchni wodą.

Aplikacja mechaniczna

Do aplikacji mechanicznej rekomendowane są następujące urządzenia (należy zdemonstrować główny filtr urządzenia).

AGREGAT	DYSZA	CIŚNIENIE
WAGNER PS 3.39	531, 533, 535	Maksymalne ciśnienie robocze
WAGNER HC 950	531, 533, 535	
GRACO T-MAX 506	541, 551	
GRACO MARK VII	531, 533	
GRACO MARK X	531, 533	

Szlifowanie

Szlifowanie należy wykonać po całkowitym wyschnięciu powierzchni, ręcznie lub mechanicznie, za pomocą papieru lub siatek.

Bezpyłowa obróbka powierzchni

Bezpyłową obróbkę powierzchni można wykonać po stwardnieniu gładzi. Obrabianą powierzchnię należy zwilżyć wodą za pomocą spryskiwacza i zacierać ruchami okrężnymi za pomocą pacy z gąbką gumową do uzyskania powierzchni o żądanej gładkości.

Wykonanie spoinowania - z użyciem taśmy

Masę nałożyć bezpośrednio w przestrzeń pomiędzy sąsiadującymi płytami, dążąc do pełnego jej wypełnienia. Po wstępnym jej związaniu, nanieść cienką warstwę masy i wkleić taśmę zbrojącą. Taśmę należy docisnąć, tak aby przylegała dokładnie i bez fałd. Następnie powierzchnię taśmy pokryć cienką warstwą masy i pozostawić do stwardnienia.

Masa nadaje się również do szpachlowania główek wkrętów stosowanych do mocowania płyt.

Prace wykończeniowe

Przed rozpoczęciem prac wykończeniowych powierzchnia gładzi musi być odpowiednio sucha i oczyszczona z pyłu powstałego podczas szlifowania. Malowanie i tapetowanie należy poprzedzić gruntowaniem podłoża zgodnie z zaleceniami producenta farby lub tapety.

Do malowania gładzi można stosować:

- farby akrylowe, np. ATLAS ecoFARBA

- lateksowe, np. ATLAS optiFARBA, ATLAS proFARBA.

Zużycie

Wykonywanie gładzi: średnio zużywa się ok. 1,0 kg masy na 1 m² na jedną warstwę, w zależności od aplikowanej grubości i jakości podłoża.

Spoinowanie płyt: średnio zużywa się ok. 0,5 kg na 1 mb połączenia płyt gipsowo-kartonowych (zużycie zależy od grubości oraz kształtu i sposobu profilowania krawędzi płyt gipsowo-kartonowych).

Opakowania

Pojemniki plastikowe: 18 kg

Ważne informacje dodatkowe

Rozwarstwienie masy w opakowaniu (wydzielenie płynu) w okresie jej przechowywania jest zjawiskiem naturalnym. Przed użyciem należy przemieszać masę celem wyrównania konsystencji.

Podczas prac należy uważać, aby nie zanieczyścić materiału pozostającego w opakowaniu, ponieważ może to spowodować pogorszenie jego parametrów. Pozostały w opakowaniu, niewykorzystany materiał należy zabezpieczyć folią, a opakowanie szczelnie zamknąć. Materiał nierozcieńczony wodą można wykorzystać do końca terminu przydatności.

Gładzi nie można wykonywać na podłożach narażonych na bezpośrednie działanie wilgoci.

Nie zaleca się wykonywać gładzi w pomieszczeniach o wilgotności względnej powietrza przekraczającej przez dłuższy czas 70%, w przeciągach i na ścianach o silnym nasłonecznieniu.

Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu.

Zawiera mieszaninę 5-chloro-2-metylo-2H-izotiazol-3-onu [WE 247-500-7] i 2-metylo-2H-izotiazol-3-onu [WE 220-239-6] (3:1). Może powodować wystąpienie reakcji alergicznej. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.

Przewozić i przechowywać w chłodnym, suchym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu, w prawidłowo oznakowanym i szczelnie zamkniętym oryginalnym pojemniku. Unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych, źródeł ciepła, gorących powierzchni i otwartego ognia. Temperatura przechowywania: od +5 °C do +30 °C. Chronić przed mrozem. Okres przechowywania produktu w warunkach zgodnych z powyższymi wymaganiami wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Aktualna dokumentacja techniczna produktu dostępna jest na www.atlas.com.pl. Data aktualizacji: 2019-04-15