



## EMALIA POLIURETANOWA - SKŁADNIK A -

**Emalia poliuretanowa** ogólnego stosowania to dwuskładnikowa, oparta na rozpuszczalnikach, wysokiej jakości nawierzchnia poliuretanowa, zapewniająca doskonałe zabezpieczenie metalowych powierzchni. Tworzy elastyczną powłokę, która chroni powierzchnie przed czyszczącymi środkami chemicznymi, dużą wilgotnością oraz niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi. Zapewnia estetyczne wykończenie oraz utrzymanie koloru i połysku przez długi czas eksploatacji. Doskonale nadaje się do trwałego zabezpieczania statków, jachtów, łodzi oraz innych powierzchni metalowych w środowisku morskim, przemysłowym oraz obszarach miejskich. Charakteryzuje się bardzo wysoką wytrzymałością mechaniczną oraz chemiczną. Doskonale nadaje się do wykończeń zewnętrznych do zastosowania na antykorozyjne podkłady epoksydowe oraz emalie epoksydowe. Idealnie sprawdza się również jako wysokiej jakości nawierzchnia poliuretanowa na posadzkach, zabezpieczając powierzchnie parkingów, posadzki w fabrykach i magazynach narażone na ciężki ruch wózków widłowych

### **ZALECENIA STOSOWANIA** Wysoko wytrzymałe zabezpieczenie posadzek:

Utwardzona emalia poliuretanowa może być stosowana na betonowe, metalowe oraz drewniane powierzchnie podłogowe, narażone na ciężkie obciążenia mechaniczne oraz chemiczne. Nawierzchnia jest wysoce odporna na ścieranie. Idealnie sprawdza się w halach przemysłowych z ruchem wózków widłowych, magazynach a także w innych miejscach gdzie jest wymagane wysoko wytrzymałe zabezpieczenie podłogowe.

**Przygotowanie podłoża:** Powierzchnie drewniane przeznaczone do malowania należy oczyścić z brudu i kurzu, przeszlifować drobnoziarnistym papierem ściernym a następnie odpylić. Bardzo ważne jest usunięcie żywicy z ich powierzchni za pomocą np. benzyny ekstrakcyjnej. Powierzchnie stalowe i żeliwne należy oczyścić z rdzy, pyłów oraz innych zanieczyszczeń, odtłuścić i zagruntować podkładem alkidowym. Podczas renowacji starych wymalowań należy usunąć wszystkie łuszczące się fragmenty powłoki, następnie przeszlifować, usunąć wszystkie łuszczące się fragmenty powłoki, przeszlifować, oczyścić, odpylić i odtłuścić całą powierzchnię.

### **Sposób stosowania:**

Na 30 minut przed malowaniem należy dokładnie zmieszać Składnik A ze Składnikiem B (Utwardzacz) emalii w proporcji wagowej lub objętościowej 5:1. Tak przygotowaną mieszaninę należy zużyć w ciągu max 3 godzin, ponieważ po upływie tego czasu jej właściwości ulegają zmianie. Zaleca się nanosić 1-3 warstwy emalii zachowując 12-to godzinny odstęp czasu pomiędzy aplikacją kolejnych warstw. Jeżeli będzie on dłuższy niż 24 godziny naniesioną warstwę należy przeszlifować papierem ściernym nr 280 lub 320 i dokładnie odpylić. Pełne utwardzenie emalii następuje po 3 dniach, natomiast pełną wytrzymałość eksploatacyjną następuje po 7 dniach od naniesienia ostatniej warstwy emalii.

### **Metoda nanoszenia:**

Emalię można nakładać pędzlem, natryskiem pneumatycznym lub hydrodynamicznym.

- pędzel – wyrób o lepkości handlowej, zalecany dodatek rozpuszczalnika około 1-5 % objętościowo
- natrysk pneumatyczny – zalecany dodatek rozpuszczalnika 15-25% objętościowo.

### **UWAGA:**

Prace malarskie należy wykonywać w temperaturze otoczenia od +5°C i przy wilgotności powietrza poniżej 80%. temperatura malowanego podłoża musi być co najmniej 0 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Rozcieńczalnik i mycie narzędzi: Należy stosować rozcieńczalnik do wyrobów poliuretanowych. Producent nie odpowiada za jakość wymalowań w przypadku nieprzestrzegania podanych zaleceń.

### **Wydajność:**

10-11 m<sup>2</sup>/L

**Stopień połysku:** wysoki połysk

**Okres przydatności do użytku:** 9 miesięcy od daty produkcji. Data produkcji podana na opakowaniu.

Wyrób jest materiałem niebezpiecznym w rozumieniu przepisów RID i ADR

### **Magazynowanie i transport :**

Składniki emalii I i II przechowywać w opakowaniach handlowych szczelnie zamkniętych, w zadaszonych magazynach, w warunkach odpowiadających aktualnie obowiązującym przepisom bezpieczeństwa i ochrony przeciwpożarowej. Temperatura magazynowania 5 ÷ 25°C.

Klasa niebezpieczeństwa pożarowego: II.

Transportować zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi materiałów niebezpiecznych.

**RID/ADR: kl. 3 (Materiały ciekłe zapalne) , UN 1263**



## KARTA TECHNICZNA

Produkt zgodny z Normą PN-C-81935 rodz.A

Parametry techniczne	Wymagania
<b>Składnik A</b>	
lepkość umowna mierzona kubkiem wypływowym Ø otworu 4 mm	50-80 sek
Gęstość	1,0-1,37 g/cm <sup>3</sup>
Temperatura zapłonu	min. +21°C
<b>Składnik A+B</b>	
czas wysychania powłoki w temp. +20±2°Ci wilgotności względnej powietrza +55±5%	stopień I 1,5 godz. stopień III 8 godz.
przydatność wyrobu do malowania	po zmieszaniu obu składników maks. 3 godz.
połysk powłoki wg Gardnera 60°	min. 80
twardość powłoki mierzona wahadłem Koniga min.	88 s
zalecana grubość jednej warstwy	na mokro. 60-80 µm na sucho. 30-40 µm

## - Składnik B - Utwardzacz poliuretanowy

**Jest roztworem alifatycznego poliizocyjanianu w rozpuszczalnikach organicznych**

**PRZEZNACZENIE:** do utwardzania farb, lakierów i emalii poliuretanowych

**STOSOWANIE:** Na 30 minut przed malowaniem należy dokładnie mieszać Składnik A ze Składnikiem B (Utwardzacz) emalii w proporcji wagowej lub objętościowej 5:1. (Wagowo: na 100g wagowo składnika A dodać 20g wagowo składnika B lub objętościowo: na 100 części objętościowych składnika A dodać 22 części objętościowych składnika B), pozostawić pod przykryciem na czas około 30 min., ewentualnie rozcieńczyć rozcieńczalnikiem do farb poliuretanowych ogólnego stosowania do lepkości wg potrzeb, następnie malować zgodnie ze wskazówkami. Czas przydatności mieszaniny wynosi około 8 godzin, po upływie tego czasu mieszanina żeluje i staje się nieprzydatna do stosowania. Nie należy rozcieńczać podżelowanej mieszaniny w celu przedłużenia jej "żywności", gdyż może nastąpić utrata przyczepności międzywarstwowej nałożonych powłok

Norma: PN-C-81935 Okres gwarancji: 18 miesięcy

Składnik B spełnia wymagania normy w ciągu co najmniej 24 miesięcy licząc od daty produkcji na opakowaniu. Dopuszcza się w tym czasie wzrost lepkości składników wyrobu, która powinna ustąpić po dodaniu odpowiedniego rozcieńczalnika do wyrobów poliuretanowych w stosunku objętościowym nie większym niż 5%.

**Uwaga:** Zawiera: heksametyleno-1,6-diizocyjanian homopolimer ksylen – mieszanina izomerów (zawiera do 20% etylobenzenu)  
Ryzyko absorpcji przez skórę 1-metoksypropylooctanu-2, ksyleny i etylobenzenu

**Transport i przechowywanie:** Przechowywać i transportować w szczelnym zamkniętych opakowaniach. Temperatura przechowywania: +5°C do +25°C. Składować w pomieszczeniach suchych i przewiewnych

**Uwaga:** Składnik II – utwardzacz chronić przed dostępem wilgoci

**Wydajność :** Przy grubości warstwy 60µm (sucha grubość warstwy), 115µm(mokra grubość warstwy) – około 10-11 m<sup>2</sup>/L

**Producent:** Zakłady Chemiczne **ANSER-TARNOBRZEG** Sp. z o.o.  
39-400 Tarnobrzeg, ul. Zakładowa 28

**tel.: 15 641 63 07 do 09, faks: 15 641 63 22**

*Nasze informacje oparte są na doświadczeniach laboratoryjnych i praktycznych. Ze względu na różnorodność materiałów, metod użycia i miejscowych warunków, na które nie mamy żadnego wpływu, nie przyjmujemy - nawet pod względem prawa patentowego - żadnej gwarancji.*